

1.

# PIERŚCIE USZCZELNIAJĄCE WAŁKI OBROTOWE



CX



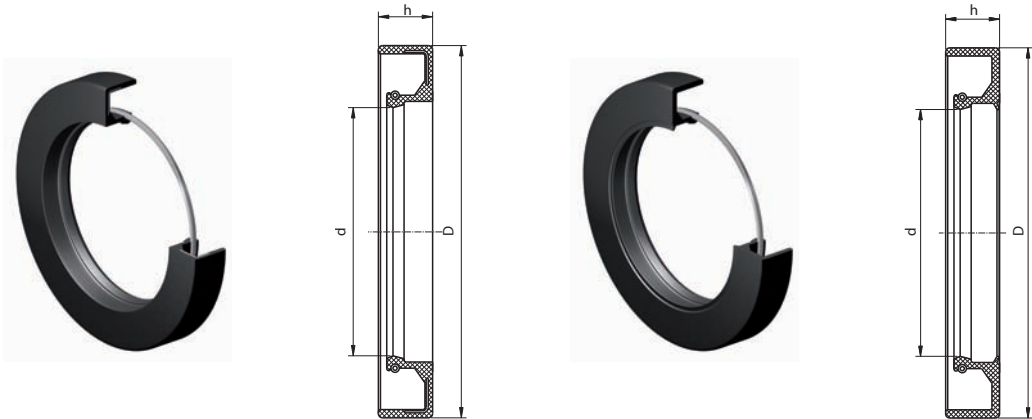
USZCZELNIENIA

## BUDOWA INDEKSU

	Początek indeksu	Wymiary dxDxh	Typ	
	CC	5x15x6	A	jednowargowy
CC - wykonanie z NBR			A	jednowargowy
CA - wykonanie z ACM			bez oznaczenia	dwuwargowy
CQ - wykonanie z MQ			A bs	jednowargowy bez sprężyny
CF - wykonanie z FPM			bs	dwuwargowy bez sprężyny
CE - wykonanie z EPDM			MET	w obudowie metalowej
CM - obudowa metalowa			MET U4	w obudowie metalowej zamykanej od wewnątrz
			1/2 MET	w obudowie w połowie z metalu
			l.obr.	lewoobrotowy
			p.obr.	prawoobrotowy
			pz	przecięty
			V	bez wkładki metalowej
			WZM	wzmocniony
			ROW	karbowany
			DW	dwustronny
			DWM	dwustronny metalowy
			MET zag.	w obudowie metalowej, zaginany

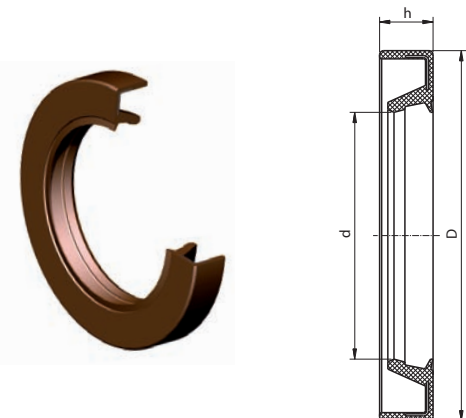
## 1 PIERŚCIEŃ USZCZELNIAJĄCE WAŁKI OBROTOWE

## 1.1 Pierścienie jednowargowe, dwuwargowe, bez sprężyny, w obudowie metalowej



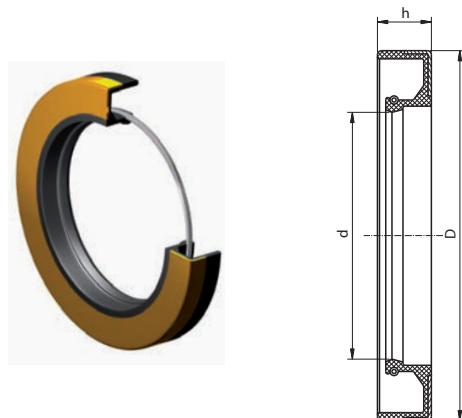
Oznaczenie typu: A

## 1.2 Pierścienie bez sprężyny



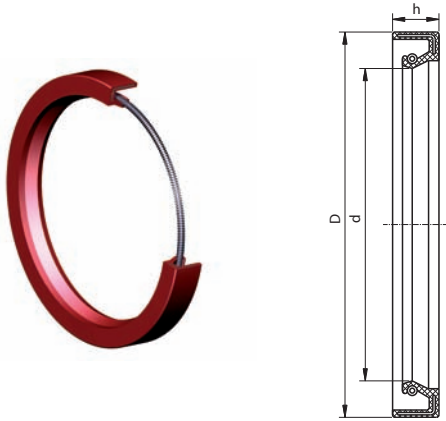
Oznaczenie typu: BS

## 1.3 Pierścienie w obudowie metalowej i 1/2 metalowej



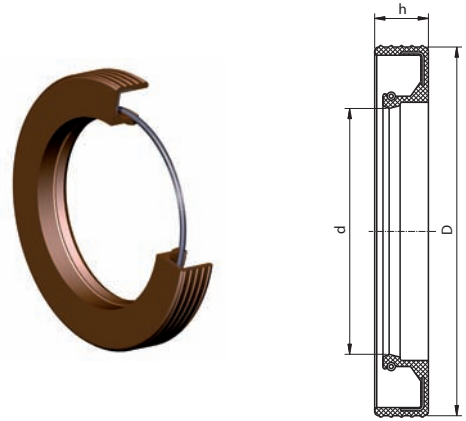
Oznaczenie typu: MET, 1/2 MET

1.4 Pierścienie wzmocnione



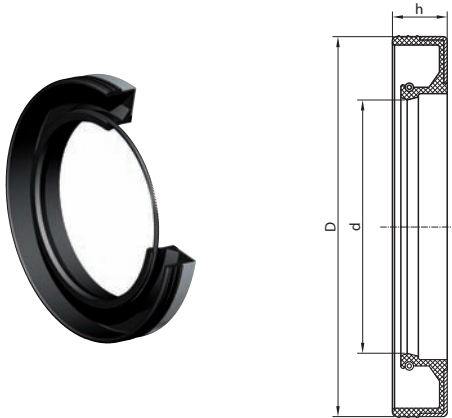
Oznaczenie typu: WZM

1.5 Pierścienie karbowane



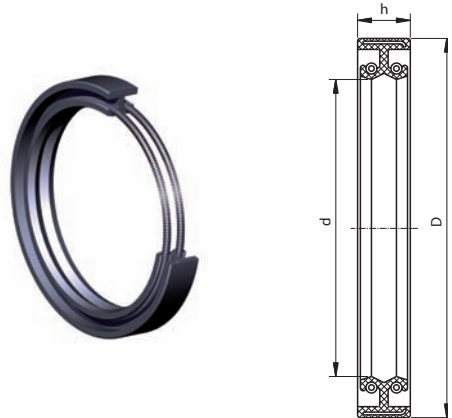
Oznaczenie typu: ROW

1.6 Pierścienie karbowane w obudowie 1/2 metalowej



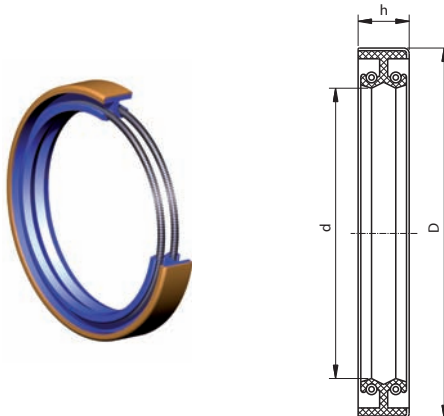
Oznaczenie typu: ROW 1/2 MET

1.7 Pierścienie dwustronne



Oznaczenie typu: DW

1.8 Pierścienie dwustronne w obudowie metalowej



Oznaczenie typu: DWM